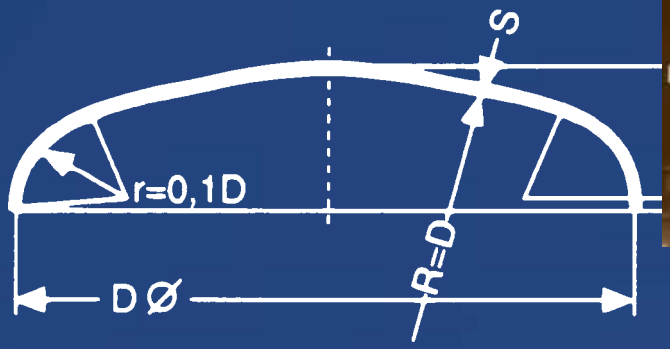
JÜNGER
BÖDENPRESSWERK

[Fortschritt:
Diejenigen, die sich der Vergangenheit nicht erinnern
können, sind dazu verdammt, sie zu wiederholen.]

und Erfahrung schließen sich nicht aus...

...denn das Eine bedingt das Andere.



Der Weg von der Herstellung leichter und schwerer Blechkonstruktionen als Apparatebauer bis zu der heutigen Fertigung von Behälterböden als Zulieferer ist lang. Wir greifen daher auf eine über 70-jährige Erfahrung im Behälterbau zurück. Die Philosophie, welche sich dahinter verbirgt, ist einfach:

JÜNGER - Gut in Form

Unsere Arbeit hat den Anspruch, sich in Qualität und Know-how vom Umfeld abzuheben. Aus diesem Ansatz heraus haben wir Spezialverfahren entwickelt, welche extrem dünn- und dickwandige Böden ermöglichen. Dies bildet die Basis für die Entwicklung individueller Kundenanforderungen.

Individuelle Produkte **Gut in Form** gebracht

Jedes Produkt ist in letzter Konsequenz nur so gut wie das Team, das es produziert. Dem gegenüber stehen die Produktionsmittel, welche für die Qualität und den reibungslosen Ablauf entscheidend sind. JÜNGER - setzt auf beides!

Kümpelpresse

Bördelmaschine

Im Bereich der Verformung verfügen wir über schonende Herstellungsverfahren.
Die Materialverschwächung im Krempenbereich (Bord) liegt deutlich unter 10%.
In der Sonderbearbeitung sind Ein- und Aushalsungen mit Durchmessern von 60-800 mm möglich.
Durch die faltenfreie Produktion kann auch dünnwandiges Material in hoher Qualität verarbeitet werden.
Die Produktion unserer Böden liegt ausschließlich in den Händen von Fachkräften, welche durch ihr Know-how die Präzision unserer Produkte unterstützen.

Bleche bis 5000 mm Länge von 2 bis 20 mm Stärke werden bei uns mit einem kombinierten PLASMA-WIG-Verfahren geschweißt.
Dieses Verfahren ist äußerst materialschonend, da durch die niedrige Wärmezufuhr in das Material nur eine geringe Gefügeveränderung des Grundmaterials entsteht.
Somit sind wirtschaftliche und zugleich hochwertige Schweißergebnisse garantiert.

Plasmabank

Karusselldrehbank

Die mechanische Kantenbearbeitung der Böden ist bis zu einem Durchmesser von 2750 mm möglich. Diese im Detail sehr hochwertigen Arbeiten werden auf unseren Drehbänken durchgeführt. Für die Weiterverarbeitung beim Kunden bedeutet dies einen problemlosen Ablauf bei der automatisierten Fertigung z.B. mit Plasma- oder Laserschweißtechnik.

Denn JÜNGER setzt auf Qualität!

Technik und Know-how -

Gut in Form

Behälterbau

Besonderen Wert legen wir auf die Zusammenarbeit und den ständigen Austausch mit führenden Behälter- und Apparatebauern, die oftmals Produkte für die Lebensmittel- oder Chemieindustrie fertigen. Ein besonderes Verarbeitungsverfahren bei JÜNGER ermöglicht es, dünne Wandstärken faltenfrei bei großen Durchmessern zu erzielen. Geschliffene Böden werden bis zu 0,2 µm auf computergesteuerten Schleifmaschinen produziert. Auch Sonderformen sind auf Anfrage kein Problem.

Industrieofenbau

Der Umgang mit hitzefesten Werkstoffen, die in der Verarbeitung kompliziert sind, ist uns vertraut. Als Sonderbearbeitung können von uns Ein- und Aushalsungen mit Durchmessern von 60-800 mm gefertigt werden. Darüber hinaus stellen wir für unsere Kunden Diffuseurböden ab 600 mm her und fertigen Reparaturbögen auf Maß an. Für die Wärmebehandlung von Sonderwerkstoffen steht uns eine eigene Glüherei zur Verfügung.

JÜNGER fertigt für seine Kunden flache Böden und Konen - auch in geschliffener Ausführung. Unsere große Erfahrung gewährleistet dabei eine hohe Genauigkeit der verschiedenen Produkte. Böden mit Thermoblechen oder Sonderformen werden von uns in Spezialverfahren hergestellt. Da viele dieser Produkte für die Lebensmittel- oder Chemieindustrie bestimmt sind, verfügen wir über ein verlässliches Kontrollmanagement, das den hohen Qualitätsstandard unserer Produkte garantiert.

Apparatebau

Fahrzeugbau

Durch langjährige Erfahrung mit Aluminium als Werkstoff haben wir Herstellungsverfahren entwickelt, die höchste Qualität garantieren. So können wir Ihnen Aluminiumböden auch in geschliffener Form anbieten. Dünnste Edelstahlböden werden bei uns mit größter Genauigkeit faltenfrei hergestellt. Dies ermöglicht einen geringeren Kostenaufwand bei gleichzeitiger Erhöhung der Nutzlast.
Sonderformen mit Wölbungsradien von R<0,8 D ermöglichen höhere Druckbelastungen oder eine Reduzierung der Einsatzwandstärke. Wir haben darüber hinaus Lagerungsmöglichkeiten für Lohnmaterial, damit die Flexibilität unserer Kunden durch kurze Wege gesichert ist.

JÜNGER
BÖDENPRESSWERK

Eiserfelder Straße 22
D-57072 Siegen
Fon: 0271-335 86-0
Fax: 0271-335 86-70
www.juenger.com